

ICS 45.060  
S 34

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3246.7—2010

---

### 机车车辆及其零部件设计准则 螺栓连接 第7部分：安装

Design guide for railway vehicles and their components Bolted joints  
Part 7: Installation

2011-01-12 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范 围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 螺栓连接的安装 .....	2
5 质量保证和试验方法 .....	4
6 安装人员的资格及培训 .....	5
附录 A(资料性附录) 检验记录示例 .....	6

## 前 言

TB/T 3246《机车车辆及其零部件设计准则 螺栓连接》共分为7个部分：

- 第1部分：螺栓连接的分类；
- 第2部分：设计——机械制造应用；
- 第3部分：设计——电气应用；
- 第4部分：螺栓连接的安全；
- 第5部分：防腐蚀保护；
- 第6部分：连接尺寸；
- 第7部分：安装。

本部分为TB/T 3246的第7部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用DIN 25201-7:2004《铁道机车车辆及其零部件设计准则——螺栓连接——第7部分：安装》(德文版)。

本部分与德国标准的主要差异如下：

- 删除了DIN 25201-7:2004的“前言”。

本部分由南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司提出并归口。

本部分主要起草单位：南车青岛四方机车车辆股份有限公司，南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司，南车株洲电力机车有限公司，中国北车集团大连机车车辆有限公司，唐山轨道客车有限责任公司，南车戚墅堰机车有限公司，中国北车集团长春轨道客车股份有限公司。

本部分主要起草人：王斌、阎笑鸣、陈维金、李冠军、缙智勇、刘渤海、王祥、杨燕。